







## СКЛАДСКАЯ ПРОГРАММА I MACHINE

МОДЕЛЬ СТАНКА	КОМПЛЕКТАЦИЯ	ВНЕШНИЙ ВИД	СРОК ПОСТАВКИ
<p><b>JSMART</b></p> <p>Токарно-фрезерный обрабатывающий центр с осью Y и протившпинделем</p> <p><b>QLM-508C</b></p> <p><b>ПОЛУЧИТЬ ТКП</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Система ЧПУ Fanuc Oi-TF Plus;</li> <li>➤ Массивная чугунная станина;</li> <li>➤ Направляющие скольжения;</li> <li>➤ Перемещения по осям X/Z1/Z2/Y: 240/550/550/±50 мм;</li> <li>➤ Диаметр обработки над станиной: Ø500 мм;</li> <li>➤ Диаметр обработки над суппортом: Ø450 мм;</li> <li>➤ Максимальная длина обработки: 500 мм;</li> <li>➤ Диаметр обрабатываемого прутка: Ø52 мм;</li> <li>➤ Приводная револьверная головка на 12 позиций: Sauter BMT-55, 5,5 кВт, 6000 об/мин;</li> <li>➤ Главный шпиндель: 4 200 об/мин, 11/15 кВт;</li> <li>➤ Протившпиндель: 6 000 об/мин, 7,5/11 кВт;</li> <li>➤ 3-х кулачковые патроны 8" для главного шпинделя и 6" для протившпинделя;</li> <li>➤ Осевой приводной блок – 2 шт;</li> <li>➤ Радиальный приводной блок – 2 шт;</li> <li>➤ Держатель инструмента для осевых инструментов – 4 шт;</li> <li>➤ Ручной датчик привязки инструмента.</li> </ul>		<p><b>На складе в Москве</b></p>
<p><b>JSMART</b></p> <p>Токарно-фрезерный обрабатывающий центр с осью Y</p> <p><b>LST-508MY</b></p> <p><b>ПОЛУЧИТЬ ТКП</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Система ЧПУ Fanuc Oi-TF Plus;</li> <li>➤ Массивная чугунная станина;</li> <li>➤ Направляющие скольжения;</li> <li>➤ Перемещения по осям X/Z1/Y: 250/570/±45 мм;</li> <li>➤ Диаметр обработки над станиной: Ø600 мм;</li> <li>➤ Диаметр обработки над суппортом: Ø380 мм;</li> <li>➤ Максимальная длина обработки: 480 мм;</li> <li>➤ Диаметр обрабатываемого прутка: Ø52 мм;</li> <li>➤ Приводная револьверная головка на 12 позиций: BMT-55, 3,1 кВт, 4 000 об/мин;</li> <li>➤ Главный шпиндель: 4 200 об/мин, 7,5/11 кВт;</li> <li>➤ Гидравлическая задняя бабка с конусом MT4;</li> <li>➤ 3-х кулачковый патрон 8" для главного шпинделя;</li> <li>➤ Осевой приводной блок – 4 шт;</li> <li>➤ Радиальный приводной блок – 4 шт;</li> <li>➤ Держатель инструмента для осевых инструментов – 5 шт;</li> <li>➤ Держатель инструмента для проходных резцов – 5 шт;</li> <li>➤ Держатель инструмента для обработки торца – 2 шт.</li> </ul>		<p><b>На складе в Москве (4 ед)</b></p>



## СКЛАДСКАЯ ПРОГРАММА I MACHiNE

МОДЕЛЬ СТАНКА	КОМПЛЕКТАЦИЯ	ВНЕШНИЙ ВИД	СРОК ПОСТАВКИ
<p><b>JSMART</b></p> <p>Токарно-фрезерный обрабатывающий центр с противопинделем и двумя параллельными револьверными головками с Y1 и Y2</p> <p><b>ALM-506TC</b></p> <p><b>ПОЛУЧИТЬ ТКП</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Система ЧПУ Mitsubishi M830;</li> <li>➤ Массивная чугунная станина;</li> <li>➤ Направляющие скольжения;</li> <li>➤ Перемещения по осям X1/X2/Z1/Z2/Y1/Y2: 200/200/200/200/±50/±50 мм;</li> <li>➤ Диаметр обработки над станиной: Ø500 мм;</li> <li>➤ Диаметр обработки над суппортом: Ø450 мм;</li> <li>➤ Максимальная длина обработки: 150+150 мм;</li> <li>➤ Диаметр обрабатываемого прутка: Ø45 мм;</li> <li>➤ Две параллельные приводные револьверные головки по 12 позиций: Sauter BMT-55, 3,7 кВт, 6000 об/мин;</li> <li>➤ Главный шпиндель: 3 400 об/мин, 19,2 кВт;</li> <li>➤ Противопиндель: 3 400 об/мин, 19,2 кВт;</li> <li>➤ 3-х кулачковые патроны 6" для главного шпинделя и 6" для противопинделя;</li> <li>➤ Осевой приводной блок – 4 шт;</li> <li>➤ Радиальный приводной блок – 4 шт;</li> <li>➤ Держатель инструмента для осевых инструментов – 8 шт;</li> <li>➤ Датчик привязки инструмента.</li> </ul>		<p>На складе в Москве</p>
<p><b>JSMART</b></p> <p>Токарно-фрезерный обрабатывающий центр с осью Y</p> <p><b>LST-508MY 18T</b></p> <p><b>ПОЛУЧИТЬ ТКП</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Система ЧПУ Fanuc Oi-TF Type 3;</li> <li>➤ Массивная чугунная станина;</li> <li>➤ Направляющие скольжения;</li> <li>➤ Перемещения по осям X/Z1/Y: 250/570/±45 мм;</li> <li>➤ Диаметр обработки над станиной: Ø600 мм;</li> <li>➤ Диаметр обработки над суппортом: Ø380 мм;</li> <li>➤ Максимальная длина обработки: 480 мм;</li> <li>➤ Диаметр обрабатываемого прутка: Ø52 мм;</li> <li>➤ Приводная револьверная головка на 18 позиций: BMT-40, 2,7 кВт, 15 Нм, 4 000 об/мин;</li> <li>➤ Главный шпиндель: 4 200 об/мин, 7,5/11 кВт;</li> <li>➤ Гидравлическая задняя бабка с конусом MT4;</li> <li>➤ 3-х кулачковый патрон 8" для главного шпинделя;</li> <li>➤ Осевой приводной блок – 5 шт;</li> <li>➤ Радиальный приводной блок – 5 шт;</li> <li>➤ Инструментальный блок для наружной обработки – 5 шт;</li> <li>➤ Инструментальный блок для расточных резцов – 5 шт;</li> <li>➤ Осевой ускорительный приводной блок – передаточное отношение 1:2;</li> <li>➤ Радиальный ускорительный приводной блок – передаточное отношение 1:2;</li> <li>➤ Устройство наладки инструмента Renishaw.</li> </ul>		<p>На складе в Москве (2 ед)</p>



СКЛАДСКАЯ ПРОГРАММА I<sup>M</sup>ACHINE

МОДЕЛЬ СТАНКА	КОМПЛЕКТАЦИЯ	ВНЕШНИЙ ВИД	СРОК ПОСТАВКИ
 <p>Токарно-фрезерный обрабатывающий центр с осью Y <b>LST-510MY</b></p> <p><b>ПОЛУЧИТЬ ТКП</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Система ЧПУ Fanuc Oi-TF Plus;</li> <li>➤ Массивная чугунная станина;</li> <li>➤ Направляющие скольжения;</li> <li>➤ Перемещения по осям X/Z1/Y: 250/570/±45 мм;</li> <li>➤ Диаметр обработки над станиной: Ø600 мм;</li> <li>➤ Диаметр обработки: Ø360 мм;</li> <li>➤ Максимальная длина обработки: 440 мм;</li> <li>➤ Диаметр обрабатываемого прутка: Ø75 мм;</li> <li>➤ Приводная револьверная головка на 12 позиций: ВМТ-55, 3,7 / 5,5 кВт, 4 000 об/мин;</li> <li>➤ Главный шпиндель: 3 800 об/мин, 15 / 18,5 кВт;</li> <li>➤ Гидравлическая задняя бабка с конусом МТ4;</li> <li>➤ 3-х кулачковый патрон 10" для главного шпинделя;</li> <li>➤ Осевой приводной блок – 4 шт;</li> <li>➤ Радиальный приводной блок – 4 шт;</li> <li>➤ Инструментальный блок для наружной обработки – 5 шт;</li> <li>➤ Инструментальный блок для расточных резцов – 5 шт;</li> <li>➤ Держатель инструмента для обработки торца – 2 шт.</li> </ul>		<p>На складе в Москве (2 ед)</p>
 <p>Токарно-фрезерный обрабатывающий центр с осью Y <b>LST-1012MY</b></p> <p><b>ПОЛУЧИТЬ ТКП</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Система ЧПУ Fanuc Oi-TF Plus;</li> <li>➤ Массивная чугунная станина;</li> <li>➤ Направляющие скольжения;</li> <li>➤ Перемещения по осям X/Z1/Y: 350/1080/±50 мм;</li> <li>➤ Диаметр обработки над станиной: Ø650 мм;</li> <li>➤ Диаметр обработки: Ø600 мм;</li> <li>➤ Максимальная длина обработки: 980 мм;</li> <li>➤ Диаметр обрабатываемого прутка: Ø75 мм;</li> <li>➤ Приводная револьверная головка на 12 позиций: ВМТ-55, 1,8 кВт, 11 / 27 Нм, 3 000 об/мин;</li> <li>➤ Главный шпиндель: 3 800 об/мин, 15 / 18,5 кВт;</li> <li>➤ Гидравлическая задняя бабка с конусом МТ5;</li> <li>➤ 3-х кулачковый патрон 12" для главного шпинделя;</li> <li>➤ Осевой приводной блок – 4 шт;</li> <li>➤ Радиальный приводной блок – 4 шт;</li> <li>➤ Инструментальный блок для наружной обработки – 5 шт;</li> <li>➤ Инструментальный блок для расточных резцов – 5 шт;</li> <li>➤ Держатель инструмента для обработки торца – 2 шт;</li> <li>➤ Гидравлический люнет Ø12-152 мм.</li> </ul>		<p>На складе в Москве (2 ед)</p>



## СКЛАДСКАЯ ПРОГРАММА I MACHINE

МОДЕЛЬ СТАНКА	КОМПЛЕКТАЦИЯ	ВНЕШНИЙ ВИД	СРОК ПОСТАВКИ
<p><b>I MACHINE</b></p> <p>Токарно-фрезерный обрабатывающий центр с осью Y <b>SB-200L</b></p> <p><b>ПОЛУЧИТЬ ТКП</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Система ЧПУ Fanuc Oi-TF с монитором;</li> <li>➤ Массивная чугунная станина;</li> <li>➤ Направляющие скольжения;</li> <li>➤ Перемещения по осям X/Z/Y: 150/640/±50 мм;</li> <li>➤ Диаметр обработки над станиной: Ø460 мм;</li> <li>➤ Диаметр обработки над суппортом: Ø280 мм;</li> <li>➤ Расстояние между центрами: 660 мм;</li> <li>➤ Диаметр обрабатываемого прутка: Ø52 мм;</li> <li>➤ Приводная револьверная головка на 12 позиций: ВМТ-55, 3,7/5,5 кВт, 4 000 об/мин;</li> <li>➤ Главный шпиндель: 4 000 об/мин, 9/11 кВт;</li> <li>➤ Гидравлическая задняя бабка МТ-4;</li> <li>➤ 3-х кулачковый патрон Ø210 мм;</li> <li>➤ Самоцентрирующийся гидравлический люнет Ø8-110 мм;</li> <li>➤ Подача СОЖ под давлением 5 бар;</li> <li>➤ Трансформатор.</li> </ul>		<p>На складе в Москве (Станок в демо зале)</p>
<p><b>I MACHINE</b></p> <p>Токарно-фрезерный обрабатывающий центр <b>SB-200</b></p> <p><b>ПОЛУЧИТЬ ТКП</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Система ЧПУ Fanuc Oi-TF Plus, монитор 10,4';</li> <li>➤ Массивная чугунная станина;</li> <li>➤ Направляющие скольжения;</li> <li>➤ Перемещения по осям X/Z: 150/400 мм;</li> <li>➤ Диаметр обработки над станиной: Ø460 мм;</li> <li>➤ Диаметр обработки над суппортом: Ø280 мм;</li> <li>➤ Расстояние между центрами: 460 мм;</li> <li>➤ Диаметр обрабатываемого прутка: Ø52 мм;</li> <li>➤ Приводная револьверная головка на 12 позиций: VDI-30, 4000 об/мин (без приводных и статических держателей);</li> <li>➤ Главный шпиндель: 4 000 об/мин, 9/11 кВт;</li> <li>➤ Гидравлическая задняя бабка МТ-4;</li> <li>➤ Цанговый патрон CR-42А6 (без цанг);</li> <li>➤ Маслоотделитель;</li> <li>➤ Уловитель готовых деталей;</li> <li>➤ Датчик привязки инструмента;</li> <li>➤ Подача СОЖ под давлением 5 бар;</li> <li>➤ Трансформатор.</li> </ul>		<p>На складе в Москве</p>



## СКЛАДСКАЯ ПРОГРАММА I MACHINE

МОДЕЛЬ СТАНКА	КОМПЛЕКТАЦИЯ	ВНЕШНИЙ ВИД	СРОК ПОСТАВКИ
<p><b>I MACHINE</b></p> <p>Токарно-фрезерный обрабатывающий центр <b>LTC-25iM</b></p> <p><b>ПОЛУЧИТЬ ТКП</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Система ЧПУ Fanuc Oi-TF;</li> <li>➤ Массивная чугунная станина;</li> <li>➤ Направляющие скольжения;</li> <li>➤ Перемещения по осям X/Z: 215+15/790 мм;</li> <li>➤ Максимальный диаметр устанавливаемой детали: Ø637 мм;</li> <li>➤ Максимальный диаметр обработки: Ø430 мм;</li> <li>➤ Максимальная длина обработки: 745 мм;</li> <li>➤ Диаметр обрабатываемого прутка: Ø77 мм;</li> <li>➤ Приводная револьверная головка на 12 позиций: BMT-65, 3,7/5,5 кВт, 4000 об/мин;</li> <li>➤ Главный шпиндель: A2-8, 3 500 об/мин, 18,5/22 кВт;</li> <li>➤ Гидравлическая задняя бабка MT-4;</li> <li>➤ 3-х кулачковый 10" патрон;</li> <li>➤ Подача СОЖ под давлением 5 бар;</li> <li>➤ Трансформатор.</li> </ul>		<p>На складе в Москве</p>
<p><b>I MACHINE</b></p> <p>Токарно-фрезерный обрабатывающий центр <b>T2MY-55</b> с револьверной головкой с осью Y и инструментальным блоком с осью Y2</p> <p><b>ПОЛУЧИТЬ ТКП</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Система ЧПУ Fanuc Oi TF;</li> <li>➤ Массивная чугунная станина;</li> <li>➤ Направляющие скольжения;</li> <li>➤ Перемещения по осям X1/X2/Z1/Z2/Y1/Y2: 175/240/450/500/±35/266 мм;</li> <li>➤ Диаметр обработки: Ø150 мм;</li> <li>➤ Диаметр обрабатываемого прутка: Ø51 мм;</li> <li>➤ Максимальная длина обработки: 350 мм;</li> <li>➤ Максимальная длина обработки прутка: 150 мм;</li> <li>➤ Револьверная головка с осью Y на 12 позиций: BMT-45, 2,2/3,7 кВт, 14/23,5 Нм, 6 000 об/мин;</li> <li>➤ Дополнительный инструментальный блок с осью Y2 на 14 позиций: 2,2 кВт, 22 Нм, 5 000 об/мин;</li> <li>➤ Главный шпиндель: 5 000 об/мин, 7,5/11/15 кВт;</li> <li>➤ Протившпиндель: 5 000 об/мин, 3,7/5,5/7,5 кВт;</li> <li>➤ Цанговые патроны DIN177E для главного шпинделя и DIN173E для протившпинделя;</li> <li>➤ Статические блоки для наружного точения – 6 шт;</li> <li>➤ Двойные статический блоки для внутреннего точения – 2 шт.</li> </ul>		<p>На складе в Москве</p>



## СКЛАДСКАЯ ПРОГРАММА I MACHINE

МОДЕЛЬ СТАНКА	КОМПЛЕКТАЦИЯ	ВНЕШНИЙ ВИД	СРОК ПОСТАВКИ
<p><b>I MACHINE</b></p> <p>Токарно-фрезерный обрабатывающий центр <b>T2MY-55</b> с револьверной головкой с осью Y и инструментальным блоком с осью Y2</p> <p><b>ПОЛУЧИТЬ ТКП</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Система ЧПУ Fanuc Oi TF;</li> <li>➤ Массивная чугунная станина;</li> <li>➤ Направляющие скольжения;</li> <li>➤ Перемещения по осям X1/X2/Z1/Z2/Y1/Y2: 175/240/450/500/±35/266 мм;</li> <li>➤ Диаметр обработки: Ø150 мм;</li> <li>➤ Диаметр обрабатываемого прутка: Ø51 мм;</li> <li>➤ Максимальная длина обработки: 350 мм;</li> <li>➤ Максимальная длина обработки прутка: 150 мм;</li> <li>➤ Револьверная головка с осью Y на 12 позиций: BMT-45, 2,2/3,7 кВт, 14/23,5 Нм, 6 000 об/мин;</li> <li>➤ Дополнительный инструментальный блок с осью Y2 на 14 позиций: 2,2 кВт, 22 Нм, 5 000 об/мин;</li> <li>➤ Главный шпиндель: 5 000 об/мин, 7,5/11/15 кВт;</li> <li>➤ Протившпиндель: 5 000 об/мин, 3,7/5,5/7,5 кВт;</li> <li>➤ Цанговые патроны DIN177E для главного шпинделя и DIN173E для протившпинделя;</li> <li>➤ Статические блоки для наружного точения – 6 шт;</li> <li>➤ Двойные статический блоки для внутреннего точения – 3 шт.</li> </ul>		<p><b>Апрель 2025 (2 ед)</b></p>
<p><b>I MACHINE</b></p> <p>Токарно-фрезерный обрабатывающий центр <b>TMY-55</b> с двумя револьверными головками и одной осью Y</p> <p><b>ПОЛУЧИТЬ ТКП</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Система ЧПУ Fanuc Oi TF Plus;</li> <li>➤ Массивная чугунная станина;</li> <li>➤ Направляющие скольжения;</li> <li>➤ Перемещения по осям X1/X2/Z1/Z2/Y1: 175/240/450/500/±35 мм;</li> <li>➤ Диаметр обработки: Ø150 мм;</li> <li>➤ Диаметр обрабатываемого прутка: Ø51 мм;</li> <li>➤ Максимальная длина обработки: 350 мм;</li> <li>➤ Максимальная длина обработки прутка: 150 мм;</li> <li>➤ Револьверная головка с осью Y на 12 позиций: BMT-45, 2,2/3,7 кВт, 14/23,5 Нм, 6 000 об/мин;</li> <li>➤ Дополнительная револьверная головка без оси Y на 8 позиций: VDI25, 2,2 кВт, 22 Нм, 6 000 об/мин;</li> <li>➤ Главный шпиндель: 4 500 об/мин, 7,5/11/15 кВт;</li> <li>➤ Протившпиндель: 5 000 об/мин, 3,7/5,5/7,5 кВт;</li> <li>➤ Цанговые патроны DIN177E для главного шпинделя и DIN173E для протившпинделя;</li> <li>➤ Статические блоки для наружного точения – 8 шт;</li> <li>➤ Двойные статический блоки для внутреннего точения – 3 шт;</li> <li>➤ Статические блоки для внутреннего точения – 2 шт;</li> </ul>		<p><b>На складе в Москве (2 ед)</b></p>

## СКЛАДСКАЯ ПРОГРАММА I MACHINE



МОДЕЛЬ СТАНКА	КОМПЛЕКТАЦИЯ	ВНЕШНИЙ ВИД	СРОК ПОСТАВКИ
<p><b>I MACHINE</b></p> <p>Токарно-фрезерный обрабатывающий центр <b>ТМУ-55</b> с двумя револьверными головками и одной осью Y</p> <p><a href="#">ПОЛУЧИТЬ ТКП</a></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Система ЧПУ Fanuc Oi TF Plus;</li> <li>➤ Массивная чугунная станина;</li> <li>➤ Направляющие скольжения;</li> <li>➤ Перемещения по осям X1/X2/Z1/Z2/Y1: 175/240/450/500/±35 мм;</li> <li>➤ Диаметр обработки: Ø150 мм;</li> <li>➤ Диаметр обрабатываемого прутка: Ø51 мм;</li> <li>➤ Максимальная длина обработки: 350 мм;</li> <li>➤ Максимальная длина обработки прутка: 150 мм;</li> <li>➤ Револьверная головка с осью Y на 12 позиций: ВМТ-45, 2,2/3,7 кВт, 14/23,5 Нм, 6 000 об/мин;</li> <li>➤ Дополнительная револьверная головка без оси Y на 8 позиций: VDI25, 2,2 кВт, 22 Нм, 6 000 об/мин;</li> <li>➤ Главный шпиндель: 4 500 об/мин, 7,5/11/15 кВт;</li> <li>➤ Протившпиндель: 5 000 об/мин, 3,7/5,5/7,5 кВт;</li> <li>➤ Цанговые патроны DIN177E для главного шпинделя и DIN173E для протившпинделя;</li> <li>➤ Статические блоки для наружного точения – 6 шт;</li> <li>➤ Двойные статический блоки для внутреннего точения – 3 шт;</li> <li>➤ Статические блоки для внутреннего точения – 4 шт;</li> </ul>		<p>На складе в Москве (2 ед)</p>
<p><b>I MACHINE</b></p> <p>Токарно-фрезерный обрабатывающий центр <b>ТМУ-55</b> с двумя револьверными головками и одной осью Y</p> <p><a href="#">ПОЛУЧИТЬ ТКП</a></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Система ЧПУ Fanuc Oi TF Plus;</li> <li>➤ Массивная чугунная станина;</li> <li>➤ Направляющие скольжения;</li> <li>➤ Перемещения по осям X1/X2/Z1/Z2/Y1: 175/240/450/500/±35 мм;</li> <li>➤ Диаметр обработки: Ø150 мм;</li> <li>➤ Диаметр обрабатываемого прутка: Ø51 мм;</li> <li>➤ Максимальная длина обработки: 350 мм;</li> <li>➤ Максимальная длина обработки прутка: 150 мм;</li> <li>➤ Револьверная головка с осью Y на 12 позиций: ВМТ-45, 2,2/3,7 кВт, 14/23,5 Нм, 6 000 об/мин;</li> <li>➤ Дополнительная револьверная головка без оси Y на 8 позиций: VDI25, 2,2 кВт, 22 Нм, 6 000 об/мин;</li> <li>➤ Главный шпиндель: 4 500 об/мин, 7,5/11/15 кВт;</li> <li>➤ Протившпиндель: 5 000 об/мин, 3,7/5,5/7,5 кВт;</li> <li>➤ Цанговые патроны DIN177E для главного шпинделя и DIN173E для протившпинделя;</li> <li>➤ Статические блоки для наружного точения – 6 шт;</li> <li>➤ Двойные статический блоки для внутреннего точения – 3 шт;</li> <li>➤ Статические блоки для внутреннего точения – 4 шт;</li> </ul>		<p>Март 2025 (2 ед)</p>

## СКЛАДСКАЯ ПРОГРАММА I MACHINE



МОДЕЛЬ СТАНКА	КОМПЛЕКТАЦИЯ	ВНЕШНИЙ ВИД	СРОК ПОСТАВКИ
<p><b>I MACHINE</b></p> <p>3-х осевой вертикальный фрезерный обрабатывающий центр <b>V-30iF</b></p> <p><b>ПОЛУЧИТЬ ТКП</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Система ЧПУ Mitsubishi M80;</li> <li>➤ Маслоотделитель;</li> <li>➤ Пистолет подачи СОЖ/воздуха;</li> <li>➤ Массивная чугунная станина;</li> <li>➤ Направляющие качения роликовые;</li> <li>➤ Перемещения X/Y/Z: 800/460/510 мм;</li> <li>➤ Стол: 860x450;</li> <li>➤ Система промывки станины;</li> <li>➤ Шпиндель: BT40, 12 000 об/мин, 11 кВт;</li> <li>➤ Конвейер удаления стружки с тележкой;</li> <li>➤ Инструментальный магазин: 24 позиции;</li> <li>➤ Трансформатор;</li> <li>➤ Полностью закрытая зона обработки;</li> <li>➤ Функция сглаживания углов.</li> </ul>		<p><b>На складе в Москве (3 ед)</b></p>
<p><b>I MACHINE</b></p> <p>3-х осевой вертикальный фрезерный обрабатывающий центр с поворотным столом <b>RVM-1680</b></p> <p><b>ПОЛУЧИТЬ ТКП</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Система ЧПУ Fanuc Oi MF Plus;</li> <li>➤ Повышенная точность;</li> <li>➤ Увеличенная ширина основания;</li> <li>➤ Увеличенная колонна;</li> <li>➤ Балансировочные пневмоцилиндры оси Z;</li> <li>➤ Массивная чугунная станина;</li> <li>➤ Широкие роликовые направляющие качения;</li> <li>➤ Перемещения X/Y/Z: 1 600/710/670 мм;</li> <li>➤ Стол: 1 700x780;</li> <li>➤ Диаметр поворотного стола: Ø250;</li> <li>➤ Ручная задняя бабка;</li> <li>➤ Редуктор с керамическими подшипниками: BBT50, 8 000 об/мин, 15 / 18,5 кВт;</li> <li>➤ Подача СОЖ через шпиндель под давлением 20 бар с двойным фильтром;</li> <li>➤ Инструментальный магазин: 40 позиций;</li> <li>➤ Конвейер удаления стружки с тележкой;</li> <li>➤ Датчик привязки инструмента Renishaw OTS;</li> <li>➤ Маслоотделитель.</li> </ul>		<p><b>На складе в Москве</b></p>







## СКЛАДСКАЯ ПРОГРАММА I MACHINE

МОДЕЛЬ СТАНКА	КОМПЛЕКТАЦИЯ	ВНЕШНИЙ ВИД	СРОК ПОСТАВКИ
<p><b>I MACHINE</b></p> <p>3-х осевой вертикальный фрезерный обрабатывающий центр с поворотным столом <b>RVM-1260</b></p> <p><b>ПОЛУЧИТЬ ТКП</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Система ЧПУ Siemens 828D вкл. ShopMill, 0AP13, 0AP16, 0AP25, 0AP28, 0AP56, 0AS17;</li> <li>➤ Повышенная точность;</li> <li>➤ Увеличенная ширина основания;</li> <li>➤ Увеличенная колонна;</li> <li>➤ Балансировочные пневмоцилиндры оси Z;</li> <li>➤ Массивная чугунная станина;</li> <li>➤ Широкие роликовые направляющие качения;</li> <li>➤ Перемещения X/Y/Z: 1 200/650/610 мм;</li> <li>➤ Стол: 1 300x600;</li> <li>➤ Оптические линейки Renishaw по осям X/Y/Z;</li> <li>➤ Диаметр поворотного стола: Ø250 с ручной задней бабкой;</li> <li>➤ Мотор-шпиндель: HSK-A63, 13 000 об/мин, 15 / 18,5 кВт, 100 Нм;</li> <li>➤ Подача СОЖ через шпиндель под давлением 30 бар с двойным фильтром;</li> <li>➤ Инструментальный магазин: 40 позиций;</li> <li>➤ Конвейер удаления стружки с тележкой;</li> <li>➤ Датчик привязки инструмента и измерения детали Renishaw RTS + RMP40;</li> <li>➤ Маслоотделитель;</li> <li>➤ Уловитель масляного тумана.</li> </ul>		<p><b>Июнь 2025 (2 ед)</b></p>
<p><b>I MACHINE</b></p> <p>3-х осевой вертикальный фрезерный обрабатывающий центр с поворотным столом <b>RVM-1580</b></p> <p><b>ПОЛУЧИТЬ ТКП</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Система ЧПУ Siemens 828D вкл. ShopMill, 0AP13, 0AP16, 0AP25, 0AP28, 0AP56, 0AS17;</li> <li>➤ Повышенная точность;</li> <li>➤ Увеличенная ширина основания;</li> <li>➤ Увеличенная колонна;</li> <li>➤ Балансировочные пневмоцилиндры оси Z;</li> <li>➤ Массивная чугунная станина;</li> <li>➤ Широкие роликовые направляющие качения;</li> <li>➤ Перемещения X/Y/Z: 1 500/710/720 мм;</li> <li>➤ Стол: 1 700x780;</li> <li>➤ Оптические линейки Renishaw по осям X/Y/Z;</li> <li>➤ Диаметр поворотного стола: Ø320 с ручной задней бабкой;</li> <li>➤ Редуктор с керамическими подшипниками: BBT50, 8 000 об/мин, 18 кВт, 400 Нм;</li> <li>➤ Подача СОЖ через шпиндель под давлением 30 бар с двойным фильтром;</li> <li>➤ Инструментальный магазин: 30 позиций;</li> <li>➤ Конвейер удаления стружки с тележкой;</li> <li>➤ Датчик привязки инструмента и измерения детали Renishaw RTS + RMP-60;</li> <li>➤ Маслоотделитель;</li> <li>➤ Уловитель масляного тумана.</li> </ul>		<p><b>Июнь 2025</b></p>



## СКЛАДСКАЯ ПРОГРАММА I MACHINE

МОДЕЛЬ СТАНКА	КОМПЛЕКТАЦИЯ	ВНЕШНИЙ ВИД	СРОК ПОСТАВКИ
<p><b>I MACHINE</b></p> <p>3-х осевой вертикальный фрезерный обрабатывающий центр с поворотным столом <b>RVM-2010</b></p> <p><b>ПОЛУЧИТЬ ТКП</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Система ЧПУ Siemens 828D вкл. ShopMill, 0AP13, 0AP16, 0AP25, 0AP28, 0AP56, 0AS17;</li> <li>➤ Повышенная точность;</li> <li>➤ Увеличенная ширина основания;</li> <li>➤ Увеличенная колонна;</li> <li>➤ Балансировочные пневмоцилиндры оси Z;</li> <li>➤ Массивная чугунная станина;</li> <li>➤ Широкие роликовые направляющие качения;</li> <li>➤ Перемещения X/Y/Z: 2 000/880/840 мм;</li> <li>➤ Стол: 2 000x1 000;</li> <li>➤ Оптические линейки Renishaw по осям X/Y/Z;</li> <li>➤ Диаметр поворотного стола: Ø320 с ручной задней бабкой;</li> <li>➤ Редуктор с керамическими подшипниками: BBT50, 8 000 об/мин, 18 кВт, 400 Нм;</li> <li>➤ Подача СОЖ через шпиндель под давлением 30 бар с двойным фильтром;</li> <li>➤ Инструментальный магазин: 30 позиций;</li> <li>➤ Конвейер удаления стружки с тележкой;</li> <li>➤ Датчик привязки инструмента и измерения детали Renishaw RTS + RMP-60;</li> <li>➤ Маслоотделитель;</li> <li>➤ Уловитель масляного тумана.</li> </ul>		<p><b>Июнь 2025</b></p>
<p><b>WEIDA</b></p> <p>3-х осевой фрезерный обрабатывающий центр с поворотным столом <b>VMC-855</b></p> <p><b>ПОЛУЧИТЬ ТКП</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Система ЧПУ Fanuc Oi MF Plus type 5;</li> <li>➤ Массивная чугунная станина;</li> <li>➤ Роликовые направляющие качения;</li> <li>➤ Перемещения X/Y/Z: 850/600/600 мм;</li> <li>➤ Стол: 1 000x550;</li> <li>➤ Диаметр поворотного стола: Ø200;</li> <li>➤ Ручная задняя бабка;</li> <li>➤ Шпиндель: BT40, 10 000 об/мин, 11 / 18,5 кВт;</li> <li>➤ Масляное охлаждение шпинделя;</li> <li>➤ Подача СОЖ под давлением 8 бар;</li> <li>➤ Инструментальный магазин: 24 позиции;</li> <li>➤ Конвейер удаления стружки с тележкой;</li> <li>➤ Датчик привязки инструмента и измерения детали Renishaw LTS + OMP40;</li> <li>➤ Маслоотделитель.</li> </ul>		<p><b>На складе в Москве</b></p>



## СКЛАДСКАЯ ПРОГРАММА I MACHINE

МОДЕЛЬ СТАНКА	КОМПЛЕКТАЦИЯ	ВНЕШНИЙ ВИД	СРОК ПОСТАВКИ
 <p>3-х осевой фрезерный обрабатывающий центр с поворотным столом <b>VMC-1160</b></p> <p><b>ПОЛУЧИТЬ ТКП</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Система ЧПУ Fanuc Oi MF Plus type 5;</li> <li>➤ Массивная чугунная станина;</li> <li>➤ Роликовые направляющие качения;</li> <li>➤ Перемещения X/Y/Z: 1 100/600/650 мм;</li> <li>➤ Стол: 1 200x600;</li> <li>➤ Диаметр поворотного стола: Ø200;</li> <li>➤ Ручная задняя бабка;</li> <li>➤ Шпиндель: BT40, 10 000 об/мин, 11/18,5 кВт;</li> <li>➤ Масляное охлаждение шпинделя;</li> <li>➤ Подача СОЖ под давлением 8 бар;</li> <li>➤ Инструментальный магазин: 24 позиции;</li> <li>➤ Конвейер удаления стружки с тележкой;</li> <li>➤ Датчик привязки инструмента и измерения детали Renishaw LTS + OMP40;</li> <li>➤ Маслоотделитель.</li> </ul>		<p>На складе в Москве</p>
 <p>5-ти (4+1) осевой вертикальный фрезерный обрабатывающий центр <b>TF-500</b></p> <p><b>ПОЛУЧИТЬ ТКП</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Система ЧПУ Mitsubishi M830W;</li> <li>➤ Повышенная точность;</li> <li>➤ Система термокомпенсаций DYPEC;</li> <li>➤ Массивная чугунная станина;</li> <li>➤ Направляющие качения роликовые;</li> <li>➤ Перемещения X/Y/Z: 970/710/500 мм;</li> <li>➤ Угол наклона наклонно-поворотного стола (ось A): 40° ~ -120°;</li> <li>➤ Угол поворота стола (ось A): 360°;</li> <li>➤ Стол: Ø320 / 720x400;</li> <li>➤ Мотор-шпиндель: BT/VBT40, 15 000 об/мин, 31 кВт, 141 Нм;</li> <li>➤ Подача СОЖ через шпиндель под давлением 20 бар;</li> <li>➤ Инструментальный магазин: 40 позиций;</li> <li>➤ Конвейер удаления стружки с тележкой;</li> <li>➤ Датчик привязки инструмента и измерения детали Renishaw OMM-2C + OTS + OMP-60.</li> </ul>		<p>На складе в Москве (Станок в демо зале)</p>



СКЛАДСКАЯ ПРОГРАММА **IMACHINE**

МОДЕЛЬ СТАНКА	КОМПЛЕКТАЦИЯ	ВНЕШНИЙ ВИД	СРОК ПОСТАВКИ
<p><b>IMACHINE</b></p> <p>3-х осевой вертикальный фрезерный обрабатывающий центр с поворотным столом (4-я ось) <b>VMC-60</b></p> <p><b>ПОЛУЧИТЬ ТКП</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Система ЧПУ Mitsubishi M830W;</li> <li>➤ Повышенная точность;</li> <li>➤ Система термокомпенсаций DYPEC;</li> <li>➤ Массивная чугунная станина;</li> <li>➤ Направляющие качения роликовые;</li> <li>➤ Перемещения X/Y/Z: 1 524/710/635 мм;</li> <li>➤ Угол поворота стола (ось A): 360°;</li> <li>➤ Стол: 1 724x700;</li> <li>➤ Диаметр планшайбы наклонно-поворотного стола: <math>\varnothing 320</math>;</li> <li>➤ L-образные кронштейны и плита с T-образными пазами для поворотной оси;</li> <li>➤ Мотор-шпиндель: VT50, 12 000 об/мин, 24/34 кВт, 382/565 Нм;</li> <li>➤ Подача СОЖ через шпиндель под давлением 20 бар;</li> <li>➤ Инструментальный магазин: 32 позиции;</li> <li>➤ Конвейер удаления стружки с тележкой;</li> <li>➤ Датчик привязки инструмента и измерения детали Renishaw OMM-2C + OTS + OMP-60;</li> <li>➤ Маслоотделитель.</li> </ul>		<p><b>На складе в Москве</b></p>
<p><b>IMACHINE</b></p> <p>3-х осевой вертикальный фрезерный обрабатывающий центр с поворотным столом (4-я ось) <b>VMC-30</b></p> <p><b>ПОЛУЧИТЬ ТКП</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Система ЧПУ Mitsubishi M830W;</li> <li>➤ Повышенная точность;</li> <li>➤ Система термокомпенсаций DYPEC;</li> <li>➤ Массивная чугунная станина;</li> <li>➤ Направляющие качения роликовые;</li> <li>➤ Перемещения X/Y/Z: 760/510/510 мм;</li> <li>➤ Угол поворота стола (ось A): 360°;</li> <li>➤ Стол: 860x500;</li> <li>➤ Диаметр планшайбы наклонно-поворотного стола: <math>\varnothing 170</math>;</li> <li>➤ Оптические линейки Renishaw по осям X/Y/Z;</li> <li>➤ Мотор-шпиндель: VT/VBT40, 15 000 об/мин, 25/31 кВт, 112/141 Нм;</li> <li>➤ Подача СОЖ через шпиндель под давлением 20 бар;</li> <li>➤ Инструментальный магазин: 30 позиции;</li> <li>➤ Конвейер удаления стружки с тележкой;</li> <li>➤ Датчик привязки инструмента и измерения детали Renishaw OMM-2C + OTS + OMP-60;</li> <li>➤ Маслоотделитель.</li> </ul>		<p><b>На складе в Москве</b></p>



СКЛАДСКАЯ ПРОГРАММА **IMACHINE**

МОДЕЛЬ СТАНКА	КОМПЛЕКТАЦИЯ	ВНЕШНИЙ ВИД	СРОК ПОСТАВКИ
<p><b>IMACHINE</b></p> <p>3-х осевой вертикальный фрезерный обрабатывающий центр с поворотным столом (4-я ось) <b>VMC-30</b></p> <p><b>ПОЛУЧИТЬ ТКП</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Система ЧПУ Mitsubishi M830W;</li> <li>➤ Повышенная точность;</li> <li>➤ Система термокомпенсаций DYREC;</li> <li>➤ Массивная чугунная станина;</li> <li>➤ Направляющие качения роликовые;</li> <li>➤ Перемещения X/Y/Z: 760/510/510 мм;</li> <li>➤ Угол поворота стола (ось A): 360°;</li> <li>➤ Стол: 860x500;</li> <li>➤ Диаметр планшайбы наклонно-поворотного стола: <math>\varnothing 170</math>;</li> <li>➤ Оптические линейки Renishaw по осям X/Y/Z;</li> <li>➤ Мотор-шпиндель: HSK-A63, 24 000 об/мин, 25/35 кВт, 118,9 Нм;</li> <li>➤ Подача СОЖ через шпиндель под давлением 20 бар;</li> <li>➤ Инструментальный магазин: 30 позиции;</li> <li>➤ Конвейер удаления стружки с тележкой;</li> <li>➤ Датчик привязки инструмента и измерения детали Renishaw OMM-2C + OTS + OMP-60;</li> <li>➤ Маслоотделитель.</li> </ul>		<p><b>Февраль 2025</b></p>
<p><b>IMACHINE</b></p> <p>5-ти (4+1) осевой вертикальный фрезерный обрабатывающий центр <b>TF-500</b></p> <p><b>ПОЛУЧИТЬ ТКП</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Система ЧПУ Mitsubishi M830W;</li> <li>➤ Повышенная точность;</li> <li>➤ Система термокомпенсаций DYREC;</li> <li>➤ Оптические линейки Renishaw по осям X/Y/Z;</li> <li>➤ Массивная чугунная станина;</li> <li>➤ Направляющие качения роликовые;</li> <li>➤ Перемещения X/Y/Z: 970/710/500 мм;</li> <li>➤ Угол наклона наклонно-поворотного стола (ось A): 40° ~ -120°;</li> <li>➤ Угол поворота стола (ось A): 360°;</li> <li>➤ Диаметр планшайбы: <math>\varnothing 500</math>;</li> <li>➤ Мотор-шпиндель: BT50, 12 000 об/мин, 24/34 кВт, 382/565 Нм;</li> <li>➤ Подача СОЖ через шпиндель под давлением 20 бар;</li> <li>➤ Инструментальный магазин: 32 позиций;</li> <li>➤ Конвейер удаления стружки с тележкой;</li> <li>➤ Датчик привязки инструмента и измерения детали Renishaw OMM-2C + OTS + OMP-60.</li> </ul>		<p><b>Март 2025 (2 ед)</b></p>


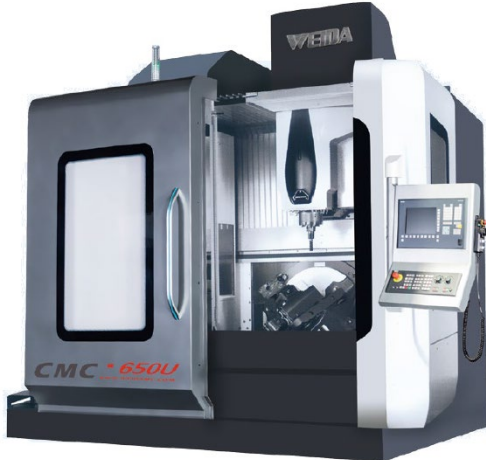


## СКЛАДСКАЯ ПРОГРАММА I MACHINE

МОДЕЛЬ СТАНКА	КОМПЛЕКТАЦИЯ	ВНЕШНИЙ ВИД	СРОК ПОСТАВКИ
<p><b>I MACHINE</b></p> <p>5-ти (3+2) осевой вертикальный фрезерный обрабатывающий центр <b>VMC300-5X</b></p> <p><b>ПОЛУЧИТЬ ТКП</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Система ЧПУ Fanuc Oi MF Plus;</li> <li>➤ Маслоотделитель;</li> <li>➤ Уловитель масляного тумана;</li> <li>➤ Массивная чугунная станина;</li> <li>➤ Направляющие качения роликовые;</li> <li>➤ Перемещения X/Y/Z: 700/600/500 мм;</li> <li>➤ Угол наклона наклонно-поворотного стола (ось A): <math>\pm 110^\circ</math>;</li> <li>➤ Угол поворота стола (ось A): <math>360^\circ</math>;</li> <li>➤ Стол: <math>\varnothing 300 \times 250</math>;</li> <li>➤ Мотор-шпиндель: BT40, 12 000 об/мин; 11 / 15 кВт, 52,5 / 95,5 Нм;</li> <li>➤ Подача СОЖ через шпиндель под давлением 20 бар;</li> <li>➤ Инструментальный магазин: 24 позиций;</li> <li>➤ Конвейер удаления стружки с тележкой;</li> <li>➤ Датчик привязки инструмента и измерения детали Renishaw LTS + OMP-40.</li> </ul>		<p>На складе в Москве</p>
<p><b>I MACHINE</b></p> <p>5-ти осевой фрезерный обрабатывающий центр <b>FA-500</b></p> <p><b>ПОЛУЧИТЬ ТКП</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Система ЧПУ C80 непрерывная 5-ти осевая обработка;</li> <li>➤ Массивная чугунная станина;</li> <li>➤ Направляющие качения;</li> <li>➤ Перемещения X/Y/Z: 500/600/450 мм;</li> <li>➤ Угол наклона наклонно-поворотного стола (ось A): <math>\pm 120^\circ</math>;</li> <li>➤ Угол поворота наклонно-поворотного стола (ось C): <math>360^\circ</math>;</li> <li>➤ Диаметр планшайбы: <math>\varnothing 500</math>;</li> <li>➤ Мотор-шпиндель: HSK-A63, 16 000 об/мин, 35,8 кВт, 100 Нм;</li> <li>➤ Система охлаждения с промывкой;</li> <li>➤ Инструментальный магазин: 40 позиций;</li> <li>➤ Система измерения инструмента RTS + датчик измерения детали RMP-60 + комплект для калибровки поворотных осей ACS-1;</li> <li>➤ Подача СОЖ через шпиндель;</li> <li>➤ Линейные привода по осям X/Y.</li> </ul>		<p>На складе в Москве</p>

## СКЛАДСКАЯ ПРОГРАММА I MACHINE





МОДЕЛЬ СТАНКА	КОМПЛЕКТАЦИЯ	ВНЕШНИЙ ВИД	СРОК ПОСТАВКИ
<p><b>I MACHINE</b></p> <p>5-ти осевой фрезерный обрабатывающий центр <b>CBS-500</b></p> <p><b>ПОЛУЧИТЬ ТКП</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Система ЧПУ Sinumerik ONE непрерывная 5-ти осевая обработка;</li> <li>➤ Массивная чугунная станина;</li> <li>➤ Направляющие качения;</li> <li>➤ Перемещения X/Y/Z: 500/600/450 мм;</li> <li>➤ Угол наклона наклонно-поворотного стола (ось A): <math>\pm 120^\circ</math>;</li> <li>➤ Угол поворота наклонно-поворотного стола (ось C): <math>360^\circ</math></li> <li>➤ Диаметр планшайбы: <math>\varnothing 500</math>;</li> <li>➤ Мотор-шпиндель: HSK-A63; 16 000 об/мин; 35,8 кВт; 120 Нм;</li> <li>➤ Система охлаждения с промывкой;</li> <li>➤ Инструментальный магазин: 40 позиций;</li> <li>➤ Система измерения инструмента NC4-F230 + датчик измерения детали RMP-60 + комплект для калибровки поворотных осей ACS-1;</li> <li>➤ Подача СОЖ через шпиндель под давлением 20 бар;</li> <li>➤ Линейные привода по осям X/Y.</li> </ul>		<p><b>На складе в Москве</b></p>
<p><b>I MACHINE</b></p> <p>5-ти осевой токарно-фрезерный обрабатывающий центр с осью В <b>TM-1700</b></p> <p><b>ПОЛУЧИТЬ ТКП</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Система ЧПУ Sinumerik ONE;</li> <li>➤ Массивная чугунная станина;</li> <li>➤ Перемещения X/Y/Z/Z2: 600+50/<math>\pm 130</math>/1 750 /1700 мм;</li> <li>➤ Угол поворота по оси В: <math>-30^\circ \sim +210^\circ</math>;</li> <li>➤ Полностью закрытая зона обработки;</li> <li>➤ Главный шпиндель: A2-8, 3 500 об/мин, 22/26 кВт, 10" патрон;</li> <li>➤ Задняя бабка MT5;</li> <li>➤ Фрезерный шпиндель: CAPTO C6, 12 000 об/мин, 25/30 кВт, 75/100 Нм;</li> <li>➤ Инструментальный магазин: 40 позиций;</li> <li>➤ Пистолет подачи СОЖ/воздуха;</li> <li>➤ Оптические линейки по осям X/Y/Z;</li> <li>➤ Оптические датчики по осям C/B;</li> <li>➤ Подача СОЖ через шпиндель под давлением 70 бар;</li> <li>➤ Система измерения инструмента Renishaw</li> <li>➤ Датчик измерения детали Renishaw RMP60 + комплект для калибровки поворотных осей;</li> <li>➤ Кондиционер электрошкафа;</li> <li>➤ Уловитель масляного тумана;</li> <li>➤ Маслоотделитель.</li> </ul>		<p><b>На складе в Москве (Станок в демо зале)</b></p>

## СКЛАДСКАЯ ПРОГРАММА I MACHINE



МОДЕЛЬ СТАНКА	КОМПЛЕКТАЦИЯ	ВНЕШНИЙ ВИД	СРОК ПОСТАВКИ
 <p>5-ти (4+1) осевой фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ <b>CMC-650u</b></p> <p><b>ПОЛУЧИТЬ ТКП</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Система ЧПУ Fanuc Oi MF Type 0;</li> <li>➤ Энкодеры Heidenhain по осям В и С;</li> <li>➤ Оптические линейки по осям X/Y/Z;</li> <li>➤ Массивная чугунная станина;</li> <li>➤ Направляющие качения роликовые;</li> <li>➤ Перемещения X/Y/Z: 650/520/475 мм;</li> <li>➤ Угол наклона наклонно-поворотного стола (ось А): -30° ~ +120°;</li> <li>➤ Угол поворота стола (ось А): 360°;</li> <li>➤ Наклонно-поворотный стол Hiwin: Ø650 мм;</li> <li>➤ Шпиндель прямого привода: HSK-A63, 18 000 об/мин, 31/37,2 кВт, 100,4/120,5 Нм;</li> <li>➤ Подача СОЖ через шпиндель под давлением 30 бар;</li> <li>➤ Инструментальный магазин: 40 позиций;</li> <li>➤ Конвейер удаления стружки с тележкой;</li> <li>➤ Датчик привязки инструмента и измерения детали Renishaw LTS + RMP40 + ACS1;</li> <li>➤ Уловитель масляного тумана;</li> <li>➤ Маслоотделитель.</li> </ul>		<p><b>На складе в Москве (2 ед)</b></p>
 <p>3-х осевой порталный обрабатывающий центр с ЧПУ <b>GMC1830</b></p> <p><b>ПОЛУЧИТЬ ТКП</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Система ЧПУ Fanuc Oi MF Type 1;</li> <li>➤ Массивная чугунная станина;</li> <li>➤ Закрытая зона обработки;</li> <li>➤ Балансировочная система по оси Z;</li> <li>➤ Редуктор ZF: BT50, 5 000 об/мин, 22/26 кВт, 560/660 Нм;</li> <li>➤ Инструментальный магазин: 40 позиций;</li> <li>➤ Дополнительная 90° фрезерная голова;</li> <li>➤ Инструментальный магазин для 90° фрезерной головы: 5 позиций;</li> <li>➤ Подвижный стол: 3 000x1 800 мм;</li> <li>➤ Перемещения X/Y/Z: 3 200/2 600/1 000 мм;</li> <li>➤ Датчик привязки инструмента и измерения детали Renishaw LTS + RMP60;</li> <li>➤ Уловитель масляного тумана;</li> <li>➤ Маслоотделитель;</li> <li>➤ Подготовка под поворотный стол (4-я ось).</li> </ul>		<p><b>На складе в Москве</b></p>





СКЛАДСКАЯ ПРОГРАММА **I MACHINE**

МОДЕЛЬ СТАНКА	КОМПЛЕКТАЦИЯ	ВНЕШНИЙ ВИД	СРОК ПОСТАВКИ
 <p>4-х осевой горизонтальный фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ <b>НМС-630h</b> с устройством смены паллет</p> <p><b>ПОЛУЧИТЬ ТКП</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Система ЧПУ Fanuc Oi MF Type 1;</li> <li>➤ Устройство смены паллет;</li> <li>➤ Оптические линейки по осям X/Y/Z;</li> <li>➤ Массивная чугунная станина;</li> <li>➤ Направляющие качения роликовые;</li> <li>➤ Перемещения X/Y/Z: 850/600/600 мм;</li> <li>➤ Угол поворота стола (ось A): 360°;</li> <li>➤ 2 паллеты: Ø630x630 мм;</li> <li>➤ Шпиндель прямого привода: HSK-A100, 10 000 об/мин, 50/70 кВт, 400/560 Нм;</li> <li>➤ Подача СОЖ через шпиндель под давлением 30 бар;</li> <li>➤ Инструментальный магазин: 45 позиций;</li> <li>➤ Конвейер удаления стружки с тележкой;</li> <li>➤ Датчик привязки инструмента и измерения детали Renishaw RTS + RMP60;</li> <li>➤ Уловитель масляного тумана;</li> <li>➤ Маслоотделитель;</li> <li>➤ Кондиционер электрошкафа.</li> </ul>		<p><b>Март 2025</b></p>
 <p>Координатно-шлифовальный станок с ЧПУ <b>JG-510CM</b> (Б/У, 2013 г.в.)</p> <p><b>ПОЛУЧИТЬ ТКП</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Система ЧПУ Fanuc 31i-A непрерывная интерполяция по 4-м осям;</li> <li>➤ Массивная чугунная станина;</li> <li>➤ Перемещение по осям X/Y/Z: 500/300/100 мм;</li> <li>➤ Максимальное перемещение по оси W: 340 мм;</li> <li>➤ Размеры рабочего стола: 700x340 мм;</li> <li>➤ Максимальная скорость вращения шлифовального шпинделя: 40 000 об/мин;</li> <li>➤ Специальные предустановленные программы подач: 12 шт;</li> <li>➤ Функция прецизионного шлифования неровного контура;</li> <li>➤ Линейные привода по осям X/Y/Z;</li> <li>➤ Полная кабинетная защита;</li> <li>➤ Конвейер отвода стружки;</li> <li>➤ Дата изготовления: 2013г;</li> <li>➤ Нароботка: 1 000 часов.</li> </ul>		<p><b>На складе в Москве</b></p>



## СКЛАДСКАЯ ПРОГРАММА I MACHINE

МОДЕЛЬ СТАНКА	КОМПЛЕКТАЦИЯ	ВНЕШНИЙ ВИД	СРОК ПОСТАВКИ
<p><b>I MACHINE</b></p> <p>Координатно-шлифовальный станок с ЧПУ <b>JG-510CM</b></p> <p><b>ПОЛУЧИТЬ ТКП</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Система ЧПУ Fanuc 31i-A непрерывная интерполяция по 4-м осям;</li> <li>➤ Массивная чугунная станина;</li> <li>➤ Перемещение по осям X/Y/Z: 500/300/100 мм;</li> <li>➤ Максимальное перемещение по оси W: 340 мм;</li> <li>➤ Размеры рабочего стола: 700x340 мм;</li> <li>➤ Максимальная скорость вращения сменных шлифовальных шпинделей: 40 000 об/мин / 60 000 об/мин;</li> <li>➤ Уловитель масляного тумана</li> <li>➤ Функция прецизионного шлифования неровного контура;</li> <li>➤ Линейные привода по осям X/Y/Z;</li> <li>➤ Полная кабинетная защита;</li> <li>➤ Конвейер отвода стружки;</li> <li>➤ Трансформатор;</li> <li>➤ Шлифовальная голова пневматического типа.</li> </ul>		<p>На складе в Москве (Станок в демо зале)</p>
<p><b>I MACHINE</b></p> <p>Плоскошлифовальный станок с ПЛК <b>ESG-3A1640</b></p> <p><b>ПОЛУЧИТЬ ТКП</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Размер стола: 406x1 020 мм;</li> <li>➤ Максимальная ширина шлифования: 410 мм;</li> <li>➤ Максимальная длина шлифования: 1 020 мм;</li> <li>➤ Расстояние от поверхности стола до центральной оси шпинделя: 630 мм;</li> <li>➤ Ручной генератор импульсов MPG;</li> <li>➤ Электромагнитная плита: 400x1 000;</li> <li>➤ 2-х осевое УЦИ (устройство цифровой индикации);</li> <li>➤ Защита от брызг;</li> <li>➤ Мощность шлифовального круга: 3,75 кВт;</li> <li>➤ Шлифовальный круг: 355x50x127 мм;</li> <li>➤ Фланец шлифовального круга;</li> <li>➤ Устройство для демонтажа шлифовального круга;</li> <li>➤ Пылесборник;</li> <li>➤ Балансировочный стенд;</li> <li>➤ Устройство параллельной правки круга (моторизированная поперечная / ручная вертикальная);</li> <li>➤ Устройство профильной правки;</li> <li>➤ Балансировочная оправка шлифовального круга.</li> </ul>		<p>На складе в Москве (5 ед)</p>



## СКЛАДСКАЯ ПРОГРАММА I MACHINE

МОДЕЛЬ СТАНКА	КОМПЛЕКТАЦИЯ	ВНЕШНИЙ ВИД	СРОК ПОСТАВКИ
<p><b>I MACHINE</b></p> <p>Автомат продольного точения <b>STL-52</b></p> <p><b>ПОЛУЧИТЬ ТКП</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Система ЧПУ Mitsubishi M830;</li> <li>➤ Массивная чугунная станина;</li> <li>➤ Перемещения X1/Y1/Z1: 271/420/337,5 мм;</li> <li>➤ Перемещения X2/Y2/Z2: 445/120/427 мм;</li> <li>➤ Диаметр обрабатываемого прутка в люнетной втулке 42мм;</li> <li>➤ Диаметр обрабатываемого прутка без люнетной втулки 51мм;</li> <li>➤ Максимальная длина обработки (люнетная втулка с сервоприводом) 350мм;</li> <li>➤ Главный шпиндель и протившпиндель: 7,5/11кВт, 6 000 об/мин;</li> <li>➤ Наборы цанг TRB-42 и TRB-52;</li> <li>➤ Радиальный приводной блок на протившпиндель – 2шт;</li> <li>➤ Ловушка и конвейер для готовых деталей;</li> <li>➤ Кондиционер электрошкафа;</li> <li>➤ Податчик прутка 3м.</li> </ul>		<p>На складе в Москве</p>
<p><b>I MACHINE</b></p> <p>Автомат продольного точения <b>STL-125/2</b></p> <p><b>ПОЛУЧИТЬ ТКП</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Система ЧПУ Fanuc Oi-TF Plus;</li> <li>➤ Диаметр обрабатываемого прутка: Ø3-12 мм;</li> <li>➤ Максимальная длина обработки (люнетная втулка на прямом приводе): 210 мм;</li> <li>➤ Радиальные приводные инструменты на шпиндель;</li> <li>➤ Осевые и радиальные приводные инструменты на протившпиндель;</li> <li>➤ Массивная чугунная станина;</li> <li>➤ Перемещения X1/Y1/Z1: 84/160/250 мм;</li> <li>➤ Перемещения X2/Z2: 400/170 мм;</li> <li>➤ Главный шпиндель: 1,5/2,2 кВт; 12 000 об/мин;</li> <li>➤ Протившпиндель: 1,5/2,2 кВт; 12 000 об/мин;</li> <li>➤ Наборы цанг для шпинделя, протившпинделя, устройства подачи прутка, серволюнетной втулки и приводных инструментов;</li> <li>➤ Ловушка и конвейер для готовых деталей;</li> <li>➤ Конвейер для отвода стружки;</li> <li>➤ Кондиционер электрошкафа;</li> <li>➤ Податчик прутка 3 м.</li> </ul>		<p>На складе в Москве (2 ед)</p>

## СКЛАДСКАЯ ПРОГРАММА I MACHINE

МОДЕЛЬ СТАНКА	КОМПЛЕКТАЦИЯ	ВНЕШНИЙ ВИД	СРОК ПОСТАВКИ
<p><b>I MACHINE</b></p> <p>Автомат продольного точения <b>STL-205/2</b></p> <p><b>ПОЛУЧИТЬ ТКП</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Система ЧПУ Fanuc Oi-TF Plus;</li> <li>➤ Диаметр обрабатываемого прутка: <math>\varnothing 3-20</math> мм;</li> <li>➤ Максимальная длина обработки (люнетная втулка на механическом приводе): 80 мм;</li> <li>➤ Радиальные приводные инструменты на шпиндель;</li> <li>➤ Осевые и радиальные приводные инструменты на противошпиндель;</li> <li>➤ Массивная чугунная станина;</li> <li>➤ Перемещения X1/Y1/Z1: 84/160/250 мм;</li> <li>➤ Перемещения X2/Z2: 400/170 мм;</li> <li>➤ Главный шпиндель: 2,2/3,7 кВт; 8 000 об/мин;</li> <li>➤ Противошпиндель: 1,5/2,2 кВт; 8 000 об/мин;</li> <li>➤ Наборы цанг для шпинделя, противошпинделя, устройства подачи прутка, механической втулки и приводных инструментов;</li> <li>➤ Ловушка и конвейер для готовых деталей;</li> <li>➤ Конвейер для отвода стружки;</li> <li>➤ Кондиционер электрошкафа;</li> <li>➤ Податчик прутка 3 м.</li> </ul>		<p>На складе в Москве (2 ед)</p>
<p><b>I MACHINE</b></p> <p>Автомат продольного точения <b>STL-205/2</b></p> <p><b>ПОЛУЧИТЬ ТКП</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Система ЧПУ Fanuc Oi-TF Plus;</li> <li>➤ Диаметр обрабатываемого прутка: <math>\varnothing 3-20</math> мм;</li> <li>➤ Максимальная длина обработки (люнетная втулка на механическом приводе): 80 мм;</li> <li>➤ Радиальные приводные инструменты на шпиндель;</li> <li>➤ Осевые и радиальные приводные инструменты на противошпиндель;</li> <li>➤ Массивная чугунная станина;</li> <li>➤ Перемещения X1/Y1/Z1: 84/160/250 мм;</li> <li>➤ Перемещения X2/Z2: 400/170 мм;</li> <li>➤ Главный шпиндель: 2,2/3,7 кВт; 8 000 об/мин;</li> <li>➤ Противошпиндель: 1,5/2,2 кВт; 8 000 об/мин;</li> <li>➤ Наборы цанг для шпинделя, противошпинделя, устройства подачи прутка, механической втулки и приводных инструментов;</li> <li>➤ Ловушка и конвейер для готовых деталей;</li> <li>➤ Конвейер для отвода стружки;</li> <li>➤ Кондиционер электрошкафа;</li> <li>➤ Податчик прутка 3 м.</li> </ul>		<p>Февраль 2025 (2 ед)</p>

## СКЛАДСКАЯ ПРОГРАММА I MACHINE

МОДЕЛЬ СТАНКА	КОМПЛЕКТАЦИЯ	ВНЕШНИЙ ВИД	СРОК ПОСТАВКИ
<p><b>I MACHINE</b></p> <p>Автомат продольного точения <b>STL-327</b></p> <p><b>ПОЛУЧИТЬ ТКП</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Система ЧПУ Fanuc 32i-B 4+1;</li> <li>➤ Диаметр обрабатываемого прутка <math>\varnothing 8-32</math> мм;</li> <li>➤ Максимальная длина обработки (люнетная втулка на прямом приводе) 320 мм;</li> <li>➤ Радиальные приводные инструменты на шпиндель;</li> <li>➤ Осевые и радиальные приводные инструменты на протившпиндель;</li> <li>➤ Поворотная ось В с приводными и не приводными инструментами;</li> <li>➤ Массивная чугунная станина;</li> <li>➤ Перемещения X1/Y1/Z1: 142/348/320 мм;</li> <li>➤ Перемещения X2/Y2/Z2: 370/68/335 мм;</li> <li>➤ Угол поворота оси В: 135°;</li> <li>➤ Главный шпиндель: 3,7/7,5 кВт, 8 000 об/мин;</li> <li>➤ Протившпиндель: 2,2/3,7 кВт, 8 000 об/мин;</li> <li>➤ Наборы цанг для шпинделя, протившпинделя, устройства подачи прутка, серволюнетной втулки и приводных инструментов;</li> <li>➤ Ловушка и конвейер для готовых деталей;</li> <li>➤ Конвейер для отвода стружки;</li> <li>➤ Кондиционер электрошкафа;</li> <li>➤ Податчик прутка 3 м.</li> </ul>		<p>На складе в Москве</p>
<p><b>I MACHINE</b></p> <p>Автомат продольного точения <b>STL-206</b></p> <p><b>ПОЛУЧИТЬ ТКП</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Система ЧПУ Fanuc 0i-TF Plus;</li> <li>➤ Диаметр обрабатываемого прутка: <math>\varnothing 3-20</math> мм;</li> <li>➤ Максимальная длина обработки (люнетная втулка на прямом приводе): 210 мм;</li> <li>➤ Радиальные приводные инструменты на шпиндель;</li> <li>➤ Осевые и радиальные приводные инструменты на протившпиндель;</li> <li>➤ Массивная чугунная станина;</li> <li>➤ Перемещения X1/Y1/Z1: 124/280/290 мм;</li> <li>➤ Перемещения X2/Y2/Z2: 340/60/300 мм;</li> <li>➤ Главный шпиндель: 2,2/3,7 кВт; 8 000 об/мин;</li> <li>➤ Протившпиндель: 1,5/2,2 кВт; 8 000 об/мин;</li> <li>➤ Наборы цанг для шпинделя, протившпинделя, устройства подачи прутка, серволюнетной втулки и приводных инструментов;</li> <li>➤ Ловушка и конвейер для готовых деталей;</li> <li>➤ Конвейер для отвода стружки;</li> <li>➤ Кондиционер электрошкафа;</li> <li>➤ Податчик прутка 3 м.</li> </ul>		<p>Февраль 2025 (2 ед)</p>

## СКЛАДСКАЯ ПРОГРАММА I MACHINE

МОДЕЛЬ СТАНКА	КОМПЛЕКТАЦИЯ	ВНЕШНИЙ ВИД	СРОК ПОСТАВКИ
<p><b>I MACHINE</b></p> <p>Автомат продольного точения <b>STL-326</b></p> <p><b>ПОЛУЧИТЬ ТКП</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Система ЧПУ Fanuc 0i-TF Plus;</li> <li>➤ Диаметр обрабатываемого прутка Ø8-32 мм;</li> <li>➤ Максимальная длина обработки (люнетная втулка на прямом приводе) 320 мм;</li> <li>➤ Радиальные приводные инструменты на шпиндель;</li> <li>➤ Осевые и радиальные приводные инструменты на противושпиндель;</li> <li>➤ Массивная чугунная станина;</li> <li>➤ Перемещения X1/Y1/Z1: 142/348/320 мм;</li> <li>➤ Перемещения X2/Y2/Z2: 370/68/335 мм;</li> <li>➤ Главный шпиндель: 3,7/7,5 кВт, 8 000 об/мин;</li> <li>➤ Противושпиндель: 2,2/3,7 кВт, 8 000 об/мин;</li> <li>➤ Наборы цанг для шпинделя, противושпинделя, устройства подачи прутка, серволюнетной втулки и приводных инструментов;</li> <li>➤ Ловушка и конвейер для готовых деталей;</li> <li>➤ Конвейер для отвода стружки;</li> <li>➤ Кондиционер электрошкафа;</li> <li>➤ Податчик прутка 3 м.</li> </ul>		<p><b>Февраль 2025</b></p>
<p><b>I MACHINE</b></p> <p>Листогибочный пресс с ЧПУ <b>AMT10-310</b></p> <p><b>ПОЛУЧИТЬ ТКП</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Контроллер Delem DA-58T с цветным сенсорным экраном 15" и поддержкой 2D-графики;</li> <li>➤ Усилие гибки: 100 тонн;</li> <li>➤ Зев: 410 мм;</li> <li>➤ Просвет: 415 мм;</li> <li>➤ Ход: 210 мм;</li> <li>➤ Ширина гйба: 3 100 мм;</li> <li>➤ Расстояние между колоннами 2 600 мм;</li> <li>➤ Моторизированные задние упоры, ход по оси X: 750 мм, ход по оси R: 250 мм;</li> <li>➤ Пальцы заднего упора – 2 шт;</li> <li>➤ Система крепления пуансона Promecam;</li> <li>➤ Стандартный пуансон ES 1 260 (H: 67, 85°, R: 0,8);</li> <li>➤ Стандартная матрица ES 2 067 (60x60 мм, 4 ручья V=16/22/35/50 мм, 85°, H: 60);</li> <li>➤ Тяжелая сварная станина;</li> <li>➤ Ножная педаль;</li> <li>➤ Линейные экодеры;</li> <li>➤ Освещение рабочей зоны.</li> </ul>		<p><b>На складе в Москве</b></p>

## СКЛАДСКАЯ ПРОГРАММА I MACHINE

Если у вас есть потребность в приобретении оборудования, но складские позиции вам не подходят, или у вас есть вопросы по оборудованию, напишите нам.

### НАШИ КОНТАКТЫ

**E-Mail:** [stanki@i-machine.ru](mailto:stanki@i-machine.ru)

**Тел.:** 8 800 777 85 73, 8 495 640 66 15

**Офис:** г. Москва, проспект Мира, д. 95, оф. 80

**Демо зал:** МО, г. о. Пушкинский, д. Нововоронино, 50Д

ОТПРАВИТЬ ЗАПРОС



[i-machine.ru](http://i-machine.ru)